



MŰSZAKI ADATLAP

ALU ZM

Az Alu ZM gyorsan száradó, egykomponensű, alumíniumpelyhes bevonat. Közvetlenül alkalmazható régi, nem korrodált, tűzhorganyzott, vagy termikusan fémszórt cink hordozóanyagokra, illetve ZINGA felületen alumínium fedőréteggént. Környezeti feltételek széles köre esetén felvihető ecsettel vagy szórópisztollyal. Az Alu ZM főként esztétikai céllal kerül felhordásra, mivel ragyogó alumínium hatást kelt, de jó a vegyi és a kopással szembeni ellenállása is, mely alkalmassá teszi ipari környezetekben való alkalmazásra is.

FIZIKAI ADATOK ÉS MŰSZAKI INFORMÁCIÓK

NEDVES TERMÉK

összetevők	- alumíniumpor - aromás szénhidrogének - kötőanyag
sűrűség	1,01 kg/dm ³ (± 0,05 kg/dm ³) 20°C-on
szilárd anyag tartalom	- 34% térfogatarányosan (± 2%) - 29% tömegarányosan (± 2%)
hígító	Zingasolv
lobbanáspont	40°C - 60°C
illékony szerves vegyületek	622 g/l

SZÁRAZ RÉTEG

szín	alumínium
fényesség	fémesen ragyogó
speciális jellemzők	A száraz réteg környezeti hőmérséklettel szembeni ellenállása » minimum: -40°C » maximum: 120°C max. 150°C-os csúcsokkal - pH-tűrés bemeztetés esetén: pH 5,5 - 9,5 - pH-tűrés környezeti terhelés esetén: pH 3,5 - 12,5 - kiváló UV-tűrés

CSOMAGOLÁS

1 l	elérhető, 6 x 1 l-es oszthatatlan csomagolásban
2,5 l	elérhető
15 l	elérhető

ELTARTHATÓSÁG

tárolhatóság	Az eredeti, bontatlan csomagolásban korlátlan. Hosszú távú tárolás esetén javasolt a bontatlan palackot automata rázógéppel legalább háromévente felrázni.
tárolás	Hűvös, száraz helyen, 15°C és 25°C között tárolja!



FELTÉTELEK

A FELÜLET ELŐKÉSZÍTÉSE

tisztaság	<ul style="list-style-type: none">- ZINGA-n való alkalmazás: a felületnek cinksóktól és más szennyeződésektől mentesnek kell lennie. Ez azt jelenti, hogy az Alu ZM termékeket a ZINGA alkalmazását követően 24 órán belül el kell végezni. Amennyiben az Alu ZM-et csak 24 óránál később lehet felhordani, a ZINGA felületet először lehetőleg gőztisztítással kell megtisztítani 140 bar nyomáson és 80°C hőmérsékleten vagy söprés jellegű szemcseszórással.- tűzihorganyzott acélon (régi és új) történő alkalmazás: a felületnek rozsdá, zsír, olaj, festék, só, piszok, reve és egyéb szennyező anyagoktól mentesnek kell lennie. Ezt gőztisztítással, nagynyomású vagy oldószeres tisztítással lehet elérni.
érdesség	<ul style="list-style-type: none">- ZINGA-n való alkalmazás: a Zingával frissen bevont felület megfelelő érdességgel bír az Alu ZM alkalmazásához. Az Alu ZM-et fel lehet vinni a felület érdesítése nélkül.- tűzihorganyzott acélra való felhordás (régi és új): a felületet friss inert termékkel szórva kell érdesíteni, Scotch Brite, drótkorong vagy nejlonkefe alkalmazható e célra.
a felhordás előtti maximális időtartam	<p>Az előkészített felületre, amint lehet, hordja fel az Alu ZM terméket!</p> <ul style="list-style-type: none">» száraz környezetben: max. 24 órás várakozási idő.» Amennyiben a relatív páratartalom közel 80%: max. 4 óra várakozási idő engedélyezett. <p>Amennyiben a bevonat felhordása előtt szennyezés történik, a felületet a fent leírtak szerint ismét meg kell tisztítani.</p>

ALKALMAZÁSI KÖRNYEZETI FELTÉTELEK

környezeti hőmérséklet	<ul style="list-style-type: none">- minimum -15°C- maximum 40°C
relatív páratartalom	<ul style="list-style-type: none">- maximum 95%- ne használja nyirkos vagy nedves felületen!
felületi hőmérséklet	<ul style="list-style-type: none">- minimum 3°C a harmatpont felett- szemmel látható víz és jég nélkül- maximum 60°C
termék hőmérséklete	<p>Alkalmazás alatt az Alu ZM folyadék hőmérséklete 15 és 25°C között kell, hogy maradjon. A termék ennél magasabb vagy alacsonyabb hőmérséklete kiszáradáskor rontja a festékréteg simaságát.</p>



ALKALMAZÁSI UTASÍTÁSOK

ÁLTALÁNOS

alkalmazási módok	Az Alu ZM a tiszta felületre ecsettel, hagyományos szórópisztollyal és levegő nélküli szórással vihető fel.
előfestés	Minden esetben javasolt a sarkokat, éles éleket, csavarokat és anyákat az egységes réteg előtt kezelni.
felkeverés	Az alkalmazást megelőzően az Alu ZM terméket alaposan, mechanikusan fel kell keverni, hogy homogén folyadékot nyerjünk. Legkésőbb 20 perc után szükséges az újrakeverés.
tisztítás	A szóróberendezés használata előtt és után azt friss Zingasolv-val át kell öblíteni. Az ecseteket is át kell Zingasolv-val kell öblíteni. Soha ne használjanak vegytisztító benzint!

ECSETTEL ÉS HENGERREL TÖRTÉNŐ FELHORDÁS

hígítás	Az Alu ZM ecsettel való alkalmazáshoz készen áll. A legjobb eredmény érdekében 3-5% mértékben hígítható. Az Alu ZM hengerrel nem hordható fel.
első réteg	mielőtt az első réteget ecsettel felviszi, várja meg, hogy a ZINGA kellően száraz legyen, (4 órával az érintésszáraz állapot után).
ecset típusa	ipari köreccet

HAGYOMÁNYOS SZÓRÓPISZTOLYOS ALKALMAZÁS

hígítás	10 - 20% (tömegarányosan) Zingasolvval, a fúvóka méretétől függően. Azonos fúvókaméret esetén a nagyobb mértékű hígítás simább felületet eredményez.
fúvókanyomás	2 - 4 bar
fúvókanyílás	1,4 - 1,8 mm

LEVEGŐ NÉLKÜLI SZÓRÁSSAL TÖRTÉNŐ ALKALMAZÁS

hígítás	5-10% (tömegarányosan) Zingasolvval, a fúvóka méretétől függően. Azonos fúvókaméret esetén a nagyobb mértékű hígítás simább felületet eredményez.
fúvókanyomás	± 150 bar
fúvókanyílás	0,017 – 0,031 hüvelyk; 0,015-0,025 hüvelyk a simább felülethez.



EGYÉB INFORMÁCIÓ

FEDŐKÉPESSÉG ÉS ANYAGFELHASZNÁLÁS

elméleti fedőképesség	- 40 μm száraz rétegvastagságra: 8,50 m^2/l - 60 μm száraz rétegvastagságra: 5,67 m^2/l
elméleti anyagfelhasználás	- 40 μm száraz rétegvastagságra: 0,12 l/m^2 - 60 μm száraz rétegvastagságra: 0,18 l/m^2
gyakorlati fedőképesség és anyagfelhasználás	A hordozóanyag felületének érdességétől és az alkalmazási módtól függ.

SZÁRADÁS ÉS ÁTFESTÉS

száradás	Az Alu ZM az oldószer elpárolgásával szárad meg. A száradásra hatással van a nedves rétegvastagság, a felhordott rétegek száma, a környezeti levegő (páratartalom és hőmérséklet) és az acél felületi hőmérséklete.
száradási idő	40 μm száraz rétegvastagságra 20°C-on jól szellőző környezetben: » érintésszáraz: 25 perc » mozgatható: 1,5 óra » teljesen kikeményedett: 24 óra
átfestés újabb Alu ZM réteggel	- szórással érintésszárazság után egy órával, ecsettel érintésszárazság után 4 órával. - minden köztes rétegszennyeződést megfelelő tisztítással el kell távolítani, mely megzavarhatná a következő réteg tapadását.
újra elfolyósodás	Az Alu ZM minden új rétege újra elfolyósítja a korábbi Alu ZM réteget, így a két réteg egy homogén réteget hoz létre.

JAVASOLT RENDSZER

egyedi rendszer	Az Alu ZM egy vagy két rétegben alkalmazható (régii) tűzihorganyzott vagy fémmel bevont szerkezeteken: Alu ZM 1 vagy 2 \times 60 μm száraz rétegvastagság. Ne alkalmazza az Alu ZM-et egy rétegben 60 μm száraz rétegvastagságot meghaladóan (a rendszer hibáját okozhatja az oldószerzárvány kialakulása).
duplex rendszer	Duplex rendszerben az Alu ZM-et egyetlen rétegben kell felhordani, hogy 40 - 60 μm közötti száraz rétegvastagságot érjünk el egy vagy kétrétegű 60 μm száraz rétegvastagságú ZINGA felületre: ZINGA 1 vagy 2 \times 60-80 μm száraz rétegvastagság + Alu ZM 1 \times 40-60 μm száraz rétegvastagság

Kérjük, hogy az Alu ZM alkalmazásával kapcsolatos pontosabb és részletesebb tájékoztatás érdekében vegye fel a kapcsolatot a Zingametall egyik képviselőjével! Az egészségügyi és biztonsági kockázatok és óvintézkedések tekintetében részletesebb tájékoztatást az Alu ZM biztonsági adatlapja nyújt.

A jelen műszaki adatlapon szereplő információ pusztán tájékoztató jellegű és a gyakorlati tapasztalatainkon és vizsgálatainkon alapuló tudásunkat tükrözi. A termék kezelési, tárolási, felhasználási és ártalmatlanítási körülményeit és módszereit nem tudjuk befolyásolni, így azok a mi felelősségi körünkön kívül esnek. Ezen és más okok miatt is, elhárítjuk a felelősséget mindazon veszteség, kár és költség tekintetében, melyet a termék kezelése, tárolása, felhasználása és ártalmatlanítása okoz, vagy azokkal kapcsolatban merül fel. A termék hiányosságaival kapcsolatos kárigényeket a termék kézhezvételét követő 15 napon belül kell érvényesíteni az adott gyártási számra hivatkozva. Amennyiben az alapananyagok jellemzői változnak, a gyártási recept változtatására vonatkozó jogot fenntartjuk. Jelen adatlap minden korábbi adatlapot felvált.