



## MŰSZAKI ADATLAP

### ZINGACERAM

A Zingaceram HS magas szilárdanyag-tartalmú, kétkomponensű köztes réteg, melyet tömítőrétégként kell alkalmazni a ZINGA-n. A magas szilárdanyag-tartalma miatt jól illeszkedik a ZINGA-hoz. A Zingaceram HS nagyon jól kopásállósággal és kiváló korrózióvédelmi jellemzőkkel bír.

#### FIZIKAI ADATOK ÉS MŰSZAKI INFORMÁCIÓ

##### NEDVES TERMÉK

összetevők	csillámos vasoxiddal és kerámia töltőanyaggal pigmentált, fenalkamin edzővel térhálósodó epoxigyanta
sűrűség	- festék: 1,76 kg/dm <sup>3</sup> - edző: 1,00 kg/dm <sup>3</sup> - festék + edző: 1,64 kg/dm <sup>3</sup>
szilárd anyag tartalom	- 88% tömegarányosan (±2%) - 78% térfogatarányosan (±2%)
hígító típusa	HS hígító
lobbanáspont	32°C
edényidő	2,5 - 3 óra
illékony szerves vegyületek	196 g/l (= 120 g/kg)

##### SZÁRAZ RÉTEG

szín	szürke
speciális jellemzők	- nagy szilárdanyag tartalom - nagymértékű vegyi ellenállás - a száraz réteg hőmérséklettel szembeni ellenállása: 95-100°C max. 120°C-os csúcsokkal - pH-tűrés: pH 2,5 - 13

##### CSOMAGOLÁS

5 l	4 l 'A' komponens + 1 l 'B' komponens
20 l	16 l 'A' komponens + 4 l 'B' komponens

##### ELTARTHATÓSÁG

tárolhatóság	az eredeti, felbontatlan csomagolásban 1 évig
tárolás	száraz környezetben 5°C és 25°C között



## FELTÉTELEK

### A FELÜLET ELŐKÉSZÍTÉSE

Amikor az egymást követő rétegek közötti várakozási idő szokatlanul hosszú illetve szélsőségesen szennyezett területeken a Zinga termékekkel kezelt felület szennyezetté válhat. Minden olyan szennyezést, mely gátolhatja a festék tapadását, megfelelő eszközzel el kell távolítani. A sólerakódásokat és egyéb, vízzel oldható szennyeződésekkel vízzel és kefével, nagynyomású vízzel vagy gőzzel el kell távolítani. A ZINGA-n esetleg megjelenő fehérrozsdat vízzel, és merev nejlonkefével kell eltávolítani.

### ALKALMAZÁSI KÖRNYEZETI FELTÉTELEK

környezeti hőmérséklet	- minimum 5°C
relatív páratartalom	- maximum 85% - ne alkalmazza nyirkos vagy nedves felületen
felületi hőmérséklet	- minimum 3°C harmatpont felett - szemmel látható víz vagy jég nélkül - maximum 60°C

## ALKALMAZÁSI UTASÍTÁSOK

### ÁLTALÁNOS

alkalmazási módok	A Zingaceram HS a ZINGA termékekre ecsettel, hengerrel, hagyományos szórópisztollyal és levegő nélküli szórással vihető fel.
előfestés	Minden esetben javasolt a sarkokat, éles éleket, csavarokat és anyákat az egységes réteg előtt kezelni.

### ECSETTEL ÉS HENGERREL TÖRTÉNŐ FELHORDÁS

hígítás	Az optimális eredmény érdekében a Zingaceram max. 5% (térfogatarányos) mértékben HS hígítóval hígítható.
ecset vagy henger típusa	ipari köreccet rövid szőrű (plüss) henger

### HAGYOMÁNYOS SZÓRÓPISZTOLYOS ALKALMAZÁS

hígítás	10-15% (térfogatarányosan) HS hígítóval, a fúvóka méretétől függően. Azonos fúvókaméret esetén a nagyobb mértékű hígítás simább felületet eredményez, mely javítja a Zingaceram HS réteg kopásállóságát.
fúvókanyomás	2 - 3 bar nyomással strukturáltabb, magasabb nyomással simább felület érhető el.
fúvókanyílás	3 mm a strukturáltabb, kisebb (2,2 - 2,5 mm) a simább felület érdekében.



### LEVEGŐ NÉLKÜLI SZÓRÁSSAL TÖRTÉNŐ ALKALMAZÁS

hígítás	0-5% (térfogatarányosan) HS hígítóval a fúvókaméret függvényében. Azonos fúvókaméret esetén a nagyobb mértékű hígítás simább felületet eredményez.
fúvókanyomás	150-250 bar
szivattyúarány	45:1
fúvókanyílás	0,021 – 0,025 hüvelyk/ 0,38 - 0,63 mm

### ZINGA-N TÖRTÉNŐ ALKALMAZÁS

ködölés/kellősítés	- legalább 6 órával azt követően, hogy a ZINGA tapintásra száraz lett - 25-30 $\mu\text{m}$ száraz rétegvastagság - A műszaki adatlap szerint hígítandó
teljes bevonat	- 2 órával azt követően, hogy a ködölés érintésszáraz lett - száraz rétegvastagság = megadott száraz rétegvastagság - 25-30 $\mu\text{m}$ száraz rétegvastagság - a műszaki adatlap szerint hígítandó

### EGYÉB INFORMÁCIÓ

#### FEDŐKÉPESSÉG ÉS ANYAGFELHASZNÁLÁS

elméleti fedőképesség	- 60 $\mu\text{m}$ száraz rétegvastagságra: 13 $\text{m}^2/\text{l}$ - 120 $\mu\text{m}$ száraz rétegvastagságra: 6,5 $\text{m}^2/\text{l}$
elméleti anyagfelhasználás	- 60 $\mu\text{m}$ száraz rétegvastagságra: 0,077 $\text{l}/\text{m}^2$ - 120 $\mu\text{m}$ száraz rétegvastagságra: 0,15 $\text{l}/\text{m}^2$
gyakorlati fedőképesség és anyagfelhasználás	A hordozóanyag felületének érdességétől és az alkalmazási módtól függ.

#### SZÁRADÁS ÉS ÁTFESTÉS

száradási idő	60 $\mu\text{m}$ száraz rétegvastagságra 20°C-on, jól szellőző környezetben: » pormentes: 3 óra » mozgatható: 6 óra » teljesen kikeményedett: 18 óra » teljesen ellenálló: 7 nap
átfestés fedőfestékkel	- a tapintásra száraz állapotot követően leghamarabb 8 órával festhető át. - a maximális átfestési idő a környezeti feltételektől függ. Maximum 3 nap.



#### JAVASOLT RENDSZER

ISO 12944	Az ISO12944 szabvány szerint magas minősítéssel (a várható élettartam > 15 év) bevizsgálva magas páratartalmú és agresszív környezeti feltételekkel rendelkező környezetben (folyamatos kondenzáció és nagyfokú szennyezettség) (C5 I) és olyan part menti és tengeri területeken, ahol magas a sótartalom (folyamatos kondenzáció és nagyfokú szennyezettség) (C5 M): ZINGA 1 × 60-80 μm száraz rétegvastagság + Zingaceram HS 1 × 120 μm száraz rétegvastagság ZINGA 1 × 60-80 μm száraz rétegvastagság + Zingaceram HS 1 × 120 μm száraz rétegvastagság + Zingaceram EP 1 × 60 μm száraz rétegvastagság ZINGA 1 × 60-80 μm száraz rétegvastagság + Zingaceram HS 1 × 120 μm száraz rétegvastagság + Zingaceram PU 1 × 60 μm száraz rétegvastagság
-----------	--

Kérjük, hogy a Zingaceram HS alkalmazásával kapcsolatos pontosabb és részletesebb tájékoztatás érdekében vegye fel a kapcsolatot a Zingametall egyik képviselőjével! Az egészségügyi és biztonsági kockázatok és óvintézkedések tekintetében részletesebb tájékoztatást a Zingaceram HS biztonsági adatlapja nyújt.

A jelen műszaki adatlapon szereplő információ pusztán tájékoztató jellegű és a gyakorlati tapasztalatainkon és vizsgálatainkon alapuló tudásunkat tükrözi. A termék kezelési, tárolási, felhasználási és ártalmatlanítási körülményeit és módszereit nem tudjuk befolyásolni, így azok a mi felelősségi körünkön kívül esnek. Ezen és más okok miatt is, elhárítjuk a felelősséget mindazon veszteség, kár és költség tekintetében, melyet a termék kezelése, tárolása, felhasználása és ártalmatlanítása okoz, vagy azokkal kapcsolatban merül fel. A termék hiányosságaival kapcsolatos kárigényeket a termék kézhezvételét követő 15 napon belül kell érvényesíteni az adott gyártási számra hivatkozva. Amennyiben az alapanyagok jellemzői változnak, a gyártási recept változtatására vonatkozó jogot fenntartjuk. Jelen adatlap minden korábbi adatlapot felvált.