



MŰSZAKI ADATLAP

ZINGALUFER

A Zingalufer nedvesség hatására kötő, egykomponensű poliuretán. A csillámos vasoxidok speciális réteges szerkezetet eredményeznek, mely nagyon tömör festékréteget képez és optimális felületi rétegvédelmet és korrózióállóságot biztosít.

A Zingalufer a ZINGA rendszerben tömítő réteggént funkcionál, a háromrétegű ZINGA rendszer köztes rétegeként.

FIZIKAI ADATOK ÉS MŰSZAKI INFORMÁCIÓK

NEDVES TERMÉK

összetevők	- csillámos vasoxidok - alumínium-szilikátok - magnézium-szilikátok
kötőanyag	nedvességre kötő aromás poli-izocianát prepolimerek
sűrűség	1,52 kg/dm ³ (±0,05 kg/dm ³) 20°C-on
szilárdanyag-tartalom	- 79% tömegarányosan (± 2%) - 66% térfogatarányosan (± 2%)
hígító típusa	Zingasolv
viszkózitás (Krebs-Stormer)	105 kU (± 5 kU) 20°C-on
illékony szerves vegyületek	< 300 g/l (= 198 g/kg)

SZÁRAZ RÉTEG

szín	szürke
fényesség	matt

CSOMAGOLÁS

1 l	elérhető
4 l	elérhető
10 l	elérhető
20 l	elérhető

ELTARTHATÓSÁG

tárolhatóság	az eredeti, felbontatlan csomagolásban 2 évig
tárolás	száraz környezetben -20°C és +40°C között



FELTÉTELEK

A FELÜLET ELŐKÉSZÍTÉSE

Amikor az egymást követő rétegek közötti várakozási idő szokatlanul hosszú illetve szélsőségesen szennyezett területeken a Zinga termékekkel kezelt felület szennyezetté válhat. Minden olyan szennyezést, mely gátolhatja a festék tapadását, megfelelő eszközökkel el kell távolítani. A sólerakódásokat és egyéb, vízzel oldható szennyeződésekkel vízzel és kefével, nagynyomású vízzel vagy gőzzel el kell távolítani. A ZINGA-n esetleg megjelenő fehérrozsdat vízzel, és merev nejlonkefével kell eltávolítani.

ALKALMAZÁSI KÖRNYEZETI FELTÉTELEK

környezeti hőmérséklet	- minimum 0°C - maximum 35°C
relatív páratartalom	- minimum 30% - maximum 98% - ne használja nyirkos vagy nedves felületen!
felületi hőmérséklet	- minimum 3°C a harmatpont felett - szemmel látható víz és jég nélkül

ALKALMAZÁSI UTASÍTÁSOK

ÁLTALÁNOS

alkalmazási módok	A Zingalufer a ZINGA termékekre ecsettel, hengerrel, hagyományos szórópisztollyal és levegő nélküli szórással vihető fel.
előfestés	Minden esetben javasolt a sarkokat, éles éleket, csavarokat és anyákat az egységes réteg előtt kezelni.
tisztítás	Az eszközök Zingasolv termékekkel tisztíthatók.

ECSETTEL ÉS HENGERREL TÖRTÉNŐ FELHORDÁS

hígítás	5 - 10% Zingasolvval (V/V%)
ecset vagy henger típusa	ipari körecset

HAGYOMÁNYOS SZÓRÓPISZTOLYOS ALKALMAZÁS

hígítás	10 - 15% Zingasolvval (vagy 41-es hígítóval)
fúvókanyomás	3 - 5 bar
fúvókanyílás	1,2 - 1,5 mm

LEVEGŐ NÉLKÜLI SZÓRÁSSAL TÖRTÉNŐ ALKALMAZÁS

hígítás	5 - 15% Zingasolvval (vagy 41-es hígítóval)
fúvókanyomás	100 - 300 bar
fúvókanyílás	0,017 - 0,024 hüvelyk



ZINGA-N TÖRTÉNŐ ALKALMAZÁS

ködölés/kellősítés	- legalább hat órával azt követően, hogy a ZINGA tapintásszáraz lett - 25-30 μm száraz rétegvastagság - a műszaki adatlapnak megfelelően hígítva
teljes bevonat	- 2 órával azután, hogy a ködölés érintésre száraz lett - száraz rétegvastagság = előírt száraz rétegvastagság - 20-30 μm - a műszaki adatlapnak megfelelően hígítva

EGYÉB INFORMÁCIÓ

FEDŐKÉPESSÉG ÉS ANYAGFELHASZNÁLÁS

elméleti fedőképesség	- 80 μm száraz rétegvastagságra: 8,3 m^2/l - 100 μm száraz rétegvastagságra: 6,6 m^2/l - 150 μm száraz rétegvastagságra: 4,4 m^2/l
elméleti anyagfelhasználás	- 80 μm száraz rétegvastagságra: 0,12 l/m^2 - 100 μm száraz rétegvastagságra: 0,15 l/m^2 - 150 μm száraz rétegvastagságra: 0,23 l/m^2
gyakorlati fedőképesség és anyagfelhasználás	A hordozóanyag felületének érdességétől és az alkalmazási módtól függ.

SZÁRADÁS ÉS ÁTFESTÉS

száradási idő	80 μm száraz rétegvastagságra 75%-os relatív páratartalom mellett: - 10°C: porszáraz: 2,5 óra érintésszáraz: 4 óra száraz: 8 óra - 20°C: porszáraz: 1 óra érintésszáraz: 2,5 óra száraz: 6 óra - 30°C: porszáraz: 40 perc érintésszáraz: 1,5 óra száraz: 4 óra
átfesthetőség	80 μm száraz rétegvastagságon 75%-os relatív páratartalom mellett - 10°C: minimum: 24 óra maximum: 3 hónap - 20°C: minimum: 6 óra maximum: 1 hónap - 30°C: minimum: 4 óra maximum: 1 hét Megjegyzés: hosszabb várakozás esetén alaposan meg kell tisztítani a felületet, hogy elkerülhető legyen a közvetlen szennyezés, mely zavarhatja a következő réteg tapadását.



JAVASOLT RENDSZER

ISO 12944	Az ISO12944 sz. szabvány szerint magas minősítéssel (a várható élettartam > 15 év) bevizsgálva magas páratartalmú és agresszív környezeti feltételekkel rendelkező ipari zónákban (folyamatos kondenzáció és erős szennyezettség, C5 I) és magas sótartalmú partvidéki és tengeri területeken (folyamatos kondenzáció és erős szennyezettség, C5 M): ZINGA 1 $\times$ 60-80 μm száraz rétegvastagság Zingalufer 1 $\times$ 80 μm száraz rétegvastagság
-----------	---

Kérjük, hogy a Zingalufer alkalmazásával kapcsolatos pontosabb és részletesebb tájékoztatás érdekében vegye fel a kapcsolatot a Zingametall egyik képviselőjével! Az egészségügyi és biztonsági kockázatok és óvintézkedések tekintetében részletesebb tájékoztatást a Zingalufer biztonsági adatlapja nyújt.

A jelen műszaki adatlapon szereplő információ pusztán tájékoztató jellegű és a gyakorlati tapasztalatainkon és vizsgálatainkon alapuló tudásunkat tükrözi. A termék kezelési, tárolási, felhasználási és ártalmatlanítási körülményeit és módszereit nem tudjuk befolyásolni, így azok a mi felelősségi körünkön kívül esnek. Ezen és más okok miatt is, elhárítjuk a felelősséget mindazon veszteség, kár és költség tekintetében, melyet a termék kezelése, tárolása, felhasználása és ártalmatlanítása okoz, vagy azokkal kapcsolatban merül fel. A termék hiányosságaival kapcsolatos kárigényeket a termék kézhezvételét követő 15 napon belül kell érvényesíteni az adott gyártási számra hivatkozva. Amennyiben az alapanyagok jellemzői változnak, a gyártási recept változtatására vonatkozó jogot fenntartjuk. Jelen adatlap minden korábbi adatlapot felvált.