



MŰSZAKI ADATLAP

ZINGATARTFREE

A Zingatartfree egykomponensű, nedvességre kikeményedő poliuretán festék. Kiemelkedő vízzel és korrózióval szembeni (a csillámos vasoxid részecskének köszönhetően) és kiemelkedő vegyi ellenállással bír. Ezek a jellemzők a Zingatartfree-t ideális terméké teszik a szokásos kőszénkátrány tartalmú termékek kiváltására. A Zingatartfree alkalmazása javasolt ZINGA-val duplex rendszerekben vízbe merített vagy talajba ágyazott szerkezetek esetén.

FIZIKAI ADATOK ÉS MŰSZAKI INFORMÁCIÓ

NEDVES TERMÉK

összetevők	- csillámos vasoxidok - magnézium-szilikátok - vasoxid
kötőanyag	nedvességre kötő aromás poliizocianát prepolimerek
sűrűség	1,55 kg/dm ³ (±0,05 kg/dm ³) 20°C-on
szilárdanyag-tartalom	- 82% tömegarányosan (± 2%) - 66% térfogatarányosan (± 2%)
hígító	Zingasolv
viszkózitás (Krebs-Stormer)	110 kU (± 5 kU) 20°C-on
illékony szerves vegyületek	< 295 g/l (= 190 g/kg)

SZÁRAZ RÉTEG

szín	fekete (szabvány), világos szürke (igény esetén)
fényesség	matt

CSOMAGOLÁS

1 l	elérhető
4 l	elérhető
10 l	elérhető
20 l	elérhető

ELTARTHATÓSÁG

tárolhatóság	az eredeti, felbontatlan csomagolásban 2 évig
tárolás	száraz környezetben -20°C és +40°C között



FELTÉTELEK

A FELÜLET ELŐKÉSZÍTÉSE

Amikor az egymást követő rétegek közötti várakozási idő szokatlanul hosszú illetve szélsőségesen szennyezett területeken a Zinga termékekkel kezelt felület szennyezetté válhat. Minden olyan szennyezést, mely gátolhatja a festék tapadását, megfelelő eszközzel el kell távolítani. Az olajjal és zsírral szennyezett felületeket oldószernel, lúgos oldattal vagy emulgeátorral kell letisztítani. A sólerakódásokat és egyéb, vízzel oldható szennyeződésekkel vízzel és kefével, nagynyomású vízzel vagy gőzzel el kell távolítani. A ZINGA-n esetleg megjelenő fehérrozsztát vízzel, és merev nejlonkefével kell eltávolítani.

ALKALMAZÁSI KÖRNYEZETI FELTÉTELEK

környezeti hőmérséklet	- minimum 0°C - maximum 35°C
relatív páratartalom	- minimum 30% - maximum 98%
felületi hőmérséklet	minimum 3°C a harmatpont felett

ALKALMAZÁSI UTASÍTÁSOK

ÁLTALÁNOS

alkalmazási módok	A Zingatarfree a ZINGA termékre ecsettel, hengerrel, hagyományos szórópisztollyal és levegő nélküli szórással vihető fel.
előfestés	Minden esetben javasolt a sarkokat, éles éleket, csavarokat és anyákat az egységes réteg előtt kezelni.
tisztítás	Az eszközök Zingasolv termékekkel tisztíthatók.

ECSETTEL ÉS HENGERREL TÖRTÉNŐ FELHORDÁS

hígítás	5 - 10% Zingasolvval (V/V%)
---------	-----------------------------

HAGYOMÁNYOS SZÓRÓPISZTOLYOS ALKALMAZÁS

hígítás	10-15% Zingasolvval (vagy 41-es hígítóval)
fúvókanyomás	3 - 5 bar
fúvókanyílás	1,2 - 1,5 mm

LEVEGŐ NÉLKÜLI SZÓRÁSSAL TÖRTÉNŐ ALKALMAZÁS

hígítás	10-15% Zingasolvval (vagy 41-es hígítóval)
fúvókanyomás	100 - 300 bar
fúvókanyílás	0,017 - 0,024 hüvelyk



ZINGA-N TÖRTÉNŐ ALKALMAZÁS

ködölés/kellősítés	20-30 μm rétegvastagság, 10-15%-os hígítás
teljes bevonat	2 órával azután, hogy a ködölés érintésszáraz lett, rétegenként maximum 70-80 μm száraz rétegvastagságig

EGYÉB INFORMÁCIÓ

FEDŐKÉPESSÉG ÉS ANYAGFELHASZNÁLÁS

elméleti fedőképesség	- 80 μm száraz rétegvastagságra: 8,3 m^2/l - 100 μm száraz rétegvastagságra: 6,6 m^2/l - 150 μm száraz rétegvastagságra: 4,4 m^2/l
elméleti anyagfelhasználás	- 80 μm száraz rétegvastagságra: 0,12 l/m^2 - 100 μm száraz rétegvastagságra: 0,15 l/m^2 - 150 μm DFT száraz rétegvastagságra: 0,23 l/m^2
gyakorlati fedőképesség és anyagfelhasználás	a hordozóanyag felületének érdességétől és az alkalmazási módtól függ

SZÁRADÁS ÉS ÁTFESTÉS

száradási idő	80 μm száraz rétegvastagságra 75%-os relatív páratartalom mellett: - 10°C: porszáraz: 2,5 óra érintésszáraz: 4 óra száraz: 8 óra - 20°C: porszáraz: 1 óra érintésszáraz: 2,5 óra száraz: 6 óra - 30°C: porszáraz: 40 perc érintésszáraz: 1,5 óra száraz: 4 óra
bemerítés előtti száradási idő	Vízbe merítés előtt három napos száradási időt kell hagyni.
átfestés	80 μm száraz rétegvastagságra 75%-os relatív páratartalom mellett - 10°C: minimum: 24 óra maximum: 3 hónap - 20°C: minimum: 6 óra maximum: 1 hónap - 30°C: minimum: 4 óra maximum: 1 hét Megjegyzés: hosszabb várakozás esetén alaposan meg kell tisztítani a felületet, hogy elkerülhető legyen a közvetlen szennyezés, mely zavarhatná a következő réteg tapadását.



JAVASOLT RENDSZER

ISO 12944	ISO12944 szabvány szerint magas minősítéssel (a várható élettartam > 15 év) bevizsgálva tengervízben vagy brakkvízben megmerítve (Im2) illetve talajba ágyazva (Im3): ZINGA 1 × 60-80 μm rétegvastagság Zingatarfree 2 × 100 μm rétegvastagság
-----------	--

Kérjük, hogy a Zingatarfree alkalmazásával kapcsolatos pontosabb és részletesebb tájékoztatás érdekében vegye fel a kapcsolatot a Zingametall egyik képviselőjével! Az egészségügyi és biztonsági kockázatok és óvintézkedések tekintetében részletesebb tájékoztatást a Zingatarfree biztonsági adatlapja nyújt.

A jelen műszaki adatlapon szereplő információ pusztán tájékoztató jellegű és a gyakorlati tapasztalatainkon és vizsgálatainkon alapuló tudásunkat tükrözi. A termék kezelési, tárolási, felhasználási és ártalmatlanítási körülményeit és módszereit nem tudjuk befolyásolni, így azok a mi felelősségi körünkön kívül esnek. Ezen és más okok miatt is, elhárítjuk a felelősséget mindazon veszteség, kár és költség tekintetében, melyet a termék kezelése, tárolása, felhasználása és ártalmatlanítása okoz, vagy azokkal kapcsolatban merül fel. A termék hiányosságaival kapcsolatos kárigényeket a termék kézhezvételét követő 15 napon belül kell érvényesíteni az adott gyártási számra hivatkozva. Amennyiben az alapanyagok jellemzői változnak, a gyártási recept változtatására vonatkozó jogot fenntartjuk. Jelen adatlap minden korábbi adatlapot felvált.