

171i2 DUALCURE RX

Dual Cure Chemistry-n - kettős kikeményedésű kémián - alapuló, kétkomponensű, magas szárazanyag-tartalmú, nagy kopásállóságú, ecsettel/hengerrel felhordható bevonat, mely rendkívüli mechanikai tulajdonságokkal, nagy mértékű rugalmassággal és időjárás-állósággal rendelkezik. Gyors kikeményedés a felhordási és kezelési gyorsaság biztosítására.

TERMÉKJELLEMZŐK

- szabadalmaztatott technológia NL1034986, US 8889798, EU/CA bejegyzés alatt;
- vékonyréteg technológia;
- hidegen kikeményedés;
- nagyfokú CO₂ és VOC csökkenés;
- nagy tartósság;
- igen nagy rugalmasság igen nagy kopásállóság mellett;
- gyorsan ismét használatba vehető;
- korai szerelhetőség;
- graffiti gátló jellemzők; legfeljebb 400 MEK dörzsállóság;
- könnyű tisztíthatóság; nagyfokú karcállóság;
- hosszú edényidős aszparagin/poliészterDCC fedőréteg;
- a bevonati rendszerek fedőrétege kíméletlen környezetben (C5-ös környezetig és azt is beleértve);
- tökéletes ecsettel és hengerrel való felhordási jellemzők helyszíni alkalmazás esetére;
- tökéletes egyrétegű bevonatrendszer különféle szerkezetek felújítására.

MUNKAFOLYAMAT

- Keverék:** 3 térfogatrész 171i2 DualCure RX alapösszetevő, 2 térfogatrész 924-es edző.
- Keverési utasítások:** Lehetőleg keverőgéppel, alaposan keverje össze a bázist az edzővel! A bekevert termék hőmérséklete legalább 10°C legyen az alkalmazás idején!
- Hígítás:** A festéket hígítás nélkül fel lehet hordani.
- Edényidő:** 20°C-on 1,5-2 óra (bekevert termék hígító nélkül).
- Felhordási feltételek:** A hordozófelület hőmérséklete legalább 3°C-kal a harmatpont felett legyen! Gondoskodjon az alkalmazási terület megfelelő szellőztetéséről a felhordás és száradás közben, hogy csökkentse a kipárolgó oldószer mennyiségét! Ez szükséges a jó száradási feltételek elérése és a festést végző személy egészségének védelme érdekében.
- Alkalmazási módszer:** Lehetőleg ecsettel vagy hengerrel történő felhordásra.

TELJESÍTMÉNY ÉS TERMÉKJELLEMZŐK

Esztétikai termékjellemzők:

Fény félfényes
 Szín szabványos színek (pl. RAL, NCS), ólommentes.

Termékjellemzők:

Térfogati szilárd anyag tartalom: ± 74 térfogat % (bekevert termék)

VOC: ≤ 270 g/l.

Sűrűség: 20°C-on kb. 1,45 kg/l (bekevert termék)

Szárazréteg vastagság: Szabvány: 60-80 µm (az alkalmazástól függően)

Elméleti fedőképesség: 60 µm száraz rétegvastagság mellett 12,2 m²/l.

Gyakorlati fedőképesség: A gyakorlati teljesítmény több feltételtől függ. Ecsettel/hengerrel történő felhordás esetén irányelvként: az elméleti fedőképesség 90%-a.

Hőállóság: Maximum 80°C (száraz terhelés esetén)

Opálosság: A fedőréteg legjobb opálosságának elérése érdekében bizonyos színekhez speciális színű alapozó szükséges. Kérjük, forduljon a műszaki részlegünkhöz tanácsért!

Száradási idők: 75%-os relatív páratartalom és 80 µm szabványos száraz rétegvastagság mellett (módszer: BYK száradási időmérő)

	5 °C	10 °C	20 °C
Pormentes	4 óra	2 óra	1 óra
Mozdítható	24 óra	16 óra	8 óra
Újrafesthető	32 óra	24 óra	12 óra

Nagyobb száraz rétegvastagság esetén hosszabb száradási időt kell figyelembe venni. Száradás és kikeményedés alatt a relatív páratartalomnak 50-90% között kell maradnia. Minél magasabb a páratartalom, annál gyorsabb a kikeményedés.

171i2 DUALCURE RX

FELDOLGOZÁSI ADATOK

Hígító	Ecset/henger
Mennyiség	PU5801
Fúvóka	0-5 térf. %
Áramlási nyomás	
Száraz réteg vastagság	60-80 µm

Tisztítás: Közvetlenül alkalmazás után PU5801-es hígítóval.

TERMÉKKEL KAPCSOLATOS INFORMÁCIÓK

Csomagolás: 5, 10, 20 literes kannában. A hígító 25 literes kannában.

Eltarthatóság: Eredeti, jól lezárt csomagolásban 5°C és 40°C között tárolva 12 hónap.

VIZSGÁLATI ADATOK

Fény és nedvesség együttes hatása:	3500 óra
ISO 11507/ASTM G154	
Fényesség megtartása 60°-on	> 60%
Sópermet: ISO 9227-NSS/ASTM B 117	> 1440 óra (DTM)
Leválás (sópermet előtt/után): ISO 4624/ASTM D4541	9,8/9 MPa
Rugalmasság: ISO 1519/ASTM D522 hengeres tűske próba ISO 1520	12 mm
Csészés nyúlás próba ISO 6272-2/ASTM D2794	
Útésvizsgálat:	3,2 Nm
Kopásállóság: ASTM D5060	1000 fordulat
Taber kopásállóság CS-17-es tárcsa/1kg	
Súlyvesztés	46 mg
Tapadás: ISO 4624	
Leválás Sa2½-es felületről	9,8 MPa

KÖRNYEZETVÉDELEM ÉS EGÉSZSÉG

Címkézés: Az 67/548/EEK EU irányelv és a veszélyes anyagokról szóló irányelv szerint. Bőrrel érintkezve, szembe kerülve és belélegezve káros és izgató hatású. Szembe kerülés esetén azonnal bő vízzel mossa ki és forduljon orvoshoz! Alkalmazás közben ne egyen, igyon vagy dohányozzon!

UN	1263
Aware kód	23-IV

AWARE

Az AWARE (Adequate Warning and Air Requirement - Kellő Figyelmeztetés és Levegőszükséglet) az illékony szerves vegyületeket (VOC) tartalmazó termékekre vonatkozó kódrendszer, mely a termék gyártóit segíti a kockázatértékelésben és a termék-fejlesztésben. Továbbá a végfelhasználókat érintő veszély közlésére is használható, mely által értesíteni lehet őket a veszélyes termékek esetleges egészségügyi kockázatairól. A rendszer a norvég OAR (Occupational Air Requirement - Foglalkozás-egészségügyi levegőszükséglet) és a Dán MAL-kódrendszerre épül. Az AWARE kód kötőjellel elválasztott két elemből áll. Mindegyik elemet a fizikai és vegyi jellemzők alapján határozzák meg a veszélyes anyagokról szóló európai irányelvvel összhangban. Az első elem a munkavégzés helyén szükséges friss léghőmérték adja meg, mely egy liter felhasznált termékből származó kibocsátott anyag hígításához szükséges ahhoz, hogy a foglalkozásügyi kitettségi határértéket (Occupational Exposure Limit -OEL) ne lépjük túl. Ez az összetevő-tartalomtól, a pára/gőznyomástól, az oldékonyságtól és a toxicitástól függ. A második elem a termékben található anyagokhoz kapcsolódó R-mondatokból származik. Ennek eredményeként az AWARE a termékek kockázata, valamint a termékekben található összetevők azonosítására használható. A magasabb AWARE érték nem jelent nagyobb kockázatot. Az AWARE tökéletes eszköz a veszélyes anyagok kihelyettesítésének meghatározására.

ELŐKÉSZÍTÉS

Előzetes felületkezelés, kezeletlen acél:

A felületet az ISO12944 szabvány 4. részének 6.2.3. elő kell készíteni. Megfelelő tisztítóanyagokkal mint pl. ENVICLEAN PR (használatát ld. a termékkísérő lapon) és magas nyomású szórópisztollyal távolítsa el a zsírt, olajat, és egyéb szennyeződést! Végezzen Sa 2½ finomságig szórást az ISO 8501-1 szabvány szerint! A szórás után a teljes felületről nedvességtől és zsírtól mentes sűrített levegővel távolítsa el az összes szennyeződést! 6 órán belül hordja fel az első réteget! Amennyiben a végső bevonati réteget a kivitelezés helyén hordja fel, fokozott gondossággal járjon el!

171i2 DUALCURE RX

VÉDŐBEVONATOK

Védőbevonataink tartósságuk, rugalmasságuk, tapadásuk, könnyű felhordhatóságuk, korrózió gátló tulajdonságuk valamint vegyi és mechanikai ellenállásuk okán kiemelkedőek. Ez a bevonatok kémiaiállapotában meglévő széleskörű hozzáférésünk eredménye, mely ügyfeleink igényeinek és kívánságainak jó felismerésével párosul. A bevonatrendszerek megfelelnek az ISO 12944 szabvány követelményeinek és teljesítik a nemzetközi VOC irányelveket.

FESTÉKRENDSZER

A következőkben néhány, a 172i2 DualCure RX termékre alapuló festékrendszert mutatunk be. Egyéni igények esetén forduljon a Baril Coatings társasághoz, vagy a helyi kereskedelmi képviselőnkhez!

1. rendszer Újrafestés

egy rétegű rendszer 60 µm;
172i2 DualCure RX

2. rendszer Karbantartó rendszer

első réteg 60 µm;
248 PoluRan MC Primecoat

szükség esetén 60 µm köztes bevonat
249 PoluRan MC Multicoat

fedőréteg 60 µm;
1721i2 DualCure RX

JAVÍTÁS

Hibajavításra és a kivitelezés helyén használt kezeletlen alkatrészek kezelésére. Megfelelő tisztítóanyagokkal pl. ENVICLEAN PR (használatát ld. a termékkísérő lapon!) távolítsa el a zsírt, olajat, és egyéb szennyeződést! A szállítás és összeszerelés során okozott minden, mechanikai sérülésből eredő, illetve a kezeletlen hegesztési csíkokban, pontoknál és égéseknél jelentkező rozsdát az ISO 8501-1 szabványnak megfelelően távolítsa el rotációs fém csiszolókefével, csiszolókoronggal vagy fémkefével és durva csiszolópapírral St3-as finomságig!

A megtisztított felületek átmenetét a festett, érintetlen felületek irányában simítsa le csiszolással vagy kaparással!

A csiszolást követően a teljes felületről nedvességtől és zsírtól mentes sűrített levegővel távolítsa el a port! Majd végezze el a tárgy javítását a jelen, festékkel kapcsolatos tanácsadásban leírt teljes festékrendszer felhordásával!

Az anyhe, felületi sérüléseket csak a fedőréteggel javítsa ki a jelen festékkel kapcsolatos tanácsadásban foglaltak szerint!

KARBANTARTÁS

Javasolt a felület rendszeres tisztítása és a festékrétegek évenkénti átvizsgálása.

Minden sérülést az eredeti festékrendszerrel javítson ki!

MŰSZAKI TÁMOGATÁS

A Baril Coatings B.V. nem pusztán tanácsot ad. Az építető, a tervező, a kivitelező és a festővállalkozó részére teljes szerviz-szolgáltatást nyújtunk.

A tartósság tekintetében megkövetelt teljesítmény biztosítása érdekében a Baril Coatings teljes körű műszaki támogatást és felügyeletet ajánl a kivitelezés és a felhordás elvégzése időszakára, az ISO 12944 irányelveinek megfelelően.

A Baril Coatings által nyújtott felügyelet és támogatás nem mentesíti a festés kivitelezőjét az által elvégzett munka iránti felelőssége alól. A festő kivitelező köteles teljes mértékben megismerkedni a legfrissebb termék adatlapokkal és a Baril Coatings acélra alkalmazandó védő bevonatokkal kapcsolatos általános szerződési feltételeivel. A Baril Coatings nem felel a felhordásért és a felhordási körülményekért. A végső tartósság főként a befolyásunkon kívül álló tényezőktől függ, és ezen okból semmilyen felelősséget sem vállalhatunk.

SZAVATOSSÁG ÉS A FELELŐSSÉG KORLÁTOZÁSA

A jelen termék adatlap minden korábbi kiadású változatot felvált. A jelen adatlapban szereplő adatok, műszaki leírások, utasítások és ajánlások kizárólag vizsgálati eredményeket és kontrollált és speciális, meghatározott feltételek között szerzett tapasztalatokat képviselnek. Pontosságukat, teljességüket a jelen adatlapban bemutatott termékek tervezett felhasználásának tényleges feltételei szerint kizárólag a vevőnek és/vagy a felhasználónak kell meghatározni. A termékek szállítása és a műszaki segítség biztosítása, hacsak írásban kifejezetten másként nem határozzuk meg, a saját EGYSÉGES FESTÉK, NYOMDAFESTÉK ÉS EGYÉB TERMÉK ÉRTÉKESÍTÉSI ÉS SZÁLLÍTÁSI FELTÉTELEI szerint történik meg. A gyártó és eladó minden felelősséget kizár és a vevő és/vagy felhasználó minden, bármely felelősségre alapozott követeléséről lemond, mely többek között magában foglalja a hanyagságot, a hivatkozott EGYSÉGES FELTÉTELEKBEK szereplők kivételével minden olyan következmény, sérülés, közvetlen vagy közvetett kár és sérülés tekintetében, mely a termékek, a jelen lap hátoldalán vagy máshol fentebb javasolt módon történő felhasználásából származik. A termékkel kapcsolatos adatok külön értesítés nélkül változhatnak.

Version 20130624/H



Vernice Kereskedelmi Kft.
www.vernice.hu • vernicekft@gmail.com
 +36 30 941 2260 • +36 70 326 3421

