

# DCC

**A LEGJOBB MINŐSÉGŰ  
BEVONATOK**



**DCC**

PATENT NUMBER  
8.889.798 (US) 1034986 (NL)

# DCC - Dual Cure Chemistry Festékrendszer forradalma

## Igény:

Olyan festékrendszerek (bevonatok) kialakítása, melyek száradási ideje megegyezik a porfestékekével, ám azok beruházási és működési költségei nélkül.

Igény a VOC értékek csökkentésére és rendkívül magas tartósság biztosítására.



### Élettartam növekedése

Extrém UV ellenálló képesség  
Magas rugalmasság, mely csökkenti a károsodás veszélyét  
Útésállóság



### Termelés volumenének növekedése

29 percen belüli száradási idő  
Használatba vehető ugyanazon a napon

## Oldószer alapú festék vs. porfestékek (90-es évek vége)

	Oldószer alapú festékek	Porfestékek
<b>Száradási idő</b>	Lassú	Gyors
<b>Élettartam</b>	Átlagostól a magasig	Közepestől az átlagosig
<b>VOC</b>	200 - 450 g/ltr	Green
<b>Energia költségek</b>	Elhanyagolható	Magas
<b>Beruházási költségek</b>	Korlátozott	Magas



### Költségek csökkentése

Hőkezeléssel kapcsolatos költségek csökkentése  
A vékony réteg csökkenti a felhasznált festék mennyiségét  
Az elkészülés munkaidejének csökkentése



### Environmentally Friendly

Alacsony VOC értékek  
HAPS free

## 4P

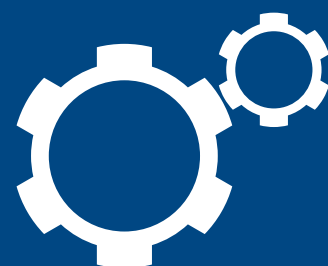
Legjobb acélvédelem a vevő egyéni igényeihez igazodó rendszereknek köszönhetően. A „P” „Property”-t jelent, azaz a rendszerek tulajdonságai: tökéletes tapadás, a korrózióval szembeni legnagyobb ellenállás, valamint a legjobb rugalmasság.

## HYBRID

Speciális kötőanyag bázisú és egyénileg meghatározott keményítő anyagok felhasználásával kidolgozott termékek biztosítják a „nedves a nedvesen” eljárás gyors alkalmazását. A termékek felhasználhatók az autóipar és az OEM területén. Tőleletesen alkalmazhatók közvetlenül a fémfelületen.

## UNICURE

Nagyon magas szárazanyag tartalmú epoxi bevonatok, amelyek korlátozottan bocsájtják ki az LZO-t és nagyon nagy ellenálló képességgel rendelkeznek.



EGY  
BA  
TECHN

## Egyedülálló tulajdonságok: Do more with less!

- Különlegesen gyors keményedés 29 perc, vagy kevesebb
- Két réteg applikációja 1 órán belül
- Univerzális tapadóképesség
- Extrém UV ellenállóképesség
- A bevonat nagyon magas rugalmassága és kopásállósága
- Kémiai ellenálló képesség; anti graffiti tulajdonság
- Extrém mechanikus stabilitás
- Extrém korrózió (rozsdá elleni) védelem

A különböző vizsgálati eredmények és az általánosan elfogadott Qualicoat rendszer és az ISO 12944 szabvány konfrontációja alapján, a **Dual Cure Chemistry** technológia festékrendszere túlszárnyalja a hagyományos technológiájú termékeket, mint a 2Kpolyester, polyuterán, polysiloxan és a por alapú lakkozás.



## AQUARAN

Egy-két komponensű alkid-, akril-, epoxi- és poliuretán, vízzel hígítható termékek, amelyek alternatívát jelentenek más bevonatokkal szemben. Kiváló eredményeket elérve tökéletesen alkalmazható ipari területen és az acélszerkezetek védelme során, ezek a termékek a hagyományos, oldószer bázisú bevonatokkal hasonlíthatók össze.

## ROBOTON

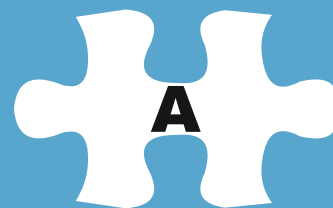
Gazdag és sokoldalú bevonatajánlat padló-, fal és betonszerkezetek felújítása során.

ÉB  
RIL  
OLÓGIÁK

# MIT JELENT A DCC



- Keményedés a légköri nedvesség hatására.
- Mechanikai ellenállás hosszú élettartam hatásokkal. Gyors kémiai keményedés és fizikai száradás környezeti hőmérsékleten.
- Nagy fokú vegyi ellenállás.
- Légköri viszonyokkal szembeni ellenállás.

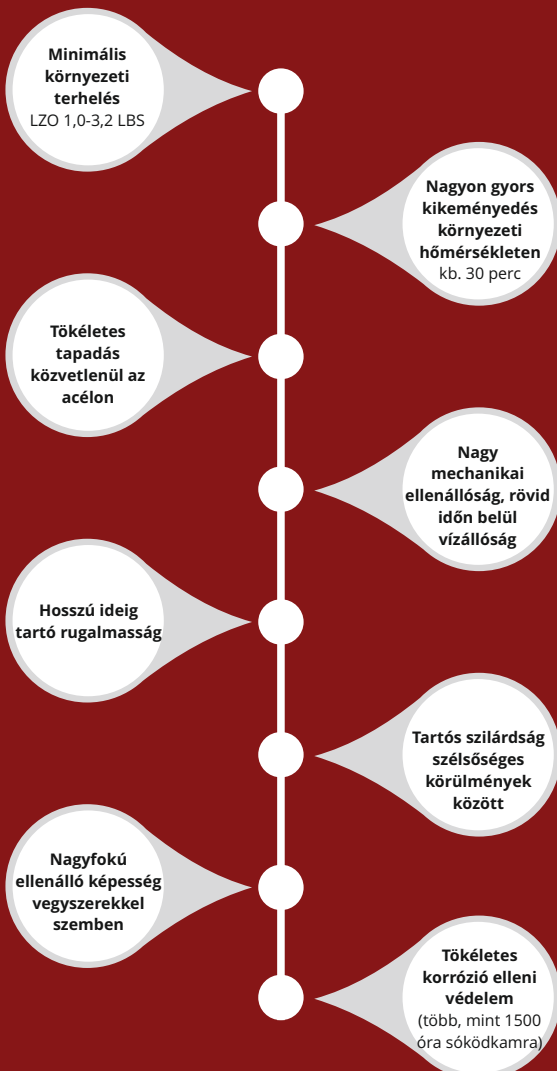


Gyors vegyi keményedés és fizikai száradás környezeti hőmérsékleten, vegyi ellenállás, légköri tényezőkkel szembeni ellenállás.

# MIT KÍNÁL A DCC



Lehetővé teszi vékonyrétegű technológia szerinti festék adagolását, biztosítja a kivételes tapadást az acélhoz (DTM), a nagyon gyors kikeményedést és a tökéletes szín- és fényességtartósságot. Biztosítja a víz ellen védő záróréteg gyors kialakítását, a karbantartási időszakok meghosszabbítását, valamint a gazdaságosságot. Ez még nem minden, amit a DCC kínál:



Akár 40%-os költségmegtakarítás a csökkentett termékfelhasználásnak és a külön fűtés nélküli technológiának köszönhetően

# A **DCC** -nek köszönhető előnyök



Ökológiai egyensúly betartása a 70%-ra csökkentett VOC és az 50%-ra csökkentett CO<sub>2</sub> kibocsátásának köszönhetően



Megfelelés a piaci igényeknek és a termelési hatékonyság növelése iránti igénynek



Vékony bevonatrétegű technológia tartós esztétikai értékekkel

## **DCC** **TERMÉKEK**



Nagyon gyors kikeményedés, alacsony viszkozitás, a termék hígítás nélkül is kész az adagolásra, extrém életképességű bevonat, tökéletes korrózió elleni védelem bármilyen korróziós kategóriába tartozó környezetben.

### **DTM**

17812 DTM DualCure DTM

## **ALAPOZÓK:**

306X DualCure ZRU Primer  
320 DualCure MioZinc  
604 DualCure Isoprimer

## **FEDŐRÉTEGEK:**

171i2 DualCure SX  
173i2 DualCure LX  
176i2 DualCure HS  
178i2 DualCure DTM egyrétegű

## C1/C2 BELTÉRI KÖRNYEZET

TERMÉK: 178i2 DualCure DTM 80  $\mu\text{m}$

## C2/C3 KÜLTÉRI KÖRNYEZET

TERMÉK: 178i2 DualCure DTM 100  $\mu\text{m}$

## C4 KORRÓZIÓS OSZTÁLY

TERMÉKEK: 320 DualCure Miozinc 80  $\mu\text{m}$  | 160  $\mu\text{m}$   
176i2 DualCure HS 80  $\mu\text{m}$

## C4 HORGANYZOTT FELÜLETEK

TERMÉKEK: 604 DualCure Iso Primer 60  $\mu\text{m}$  | 120  $\mu\text{m}$   
176i2 DualCure HS 60  $\mu\text{m}$

## C5I KORRÓZIÓS OSZTÁLY

TERMÉKEK: 306X DualCure ZRU 100  $\mu\text{m}$  | 180  $\mu\text{m}$   
171i2 DualCure SX 80  $\mu\text{m}$

## C5I KORRÓZIÓS OSZTÁLY

TERMÉKEK: 306X DualCure ZRU 100  $\mu\text{m}$  | 180  $\mu\text{m}$   
173i2 DualCure LX 80  $\mu\text{m}$

Szabadalmaztatott technológia:

NL 1034986, US 8889798, EU/CA

Minimum 15 éves élettartam

Nagyon gyors kikeményedés forszírozott fűtés nélkül

Vékonybevonatos technológia

Egyműszakos rendszer: festés és a termékek  
készre szerelése egy műszak alatt

Akár 30 éves időtartamra hosszabbítható meg  
a bevonat élettartama

Co2 kibocsátás akár 50%-ra,

VOC kibocsátás akár 70%-ra csökkenthető



# MI BEVONATI RENDSZER

## EGYRÉTEGŰ RENDSZER

### 178i2 Dualcure DTM

Nagy mechanikus ellenálló képesség  
ipari környezetben, felhordás hígítás nélkül  
Száranyag tartalom:  $\pm 73\%$   
Száradási idő: 75%-os relatív páratartalom esetén, 20°C-on  
Porszárazság: 10 perc  
Kezelési szárazság: 15 perc  
Sópermet érték: > 1500 óra

## KÉTRÉTEGŰ RENDSZEREK

### 320 Dualcure Miozinc

Univerzális cinkalapozó széles körű adagolási skálával  
Száranyag tartalom:  $\pm 73\%$   
Száradási idő: 50%-os relatív páratartalom esetén, 20°C-on  
Porszárazság: 15 perc  
Kezelési szárazság: 90 perc  
Sópermet érték: > 1440 óra



### 176i2 DualCure HS

Tökéletes mechanikai ellenálló képesség időjárási viszonyokkal szemben  
Száranyag tartalom:  $\pm 70\%$   
Száradási idő: 75%-os relatív páratartalom esetén, 15°C-on  
Porszárazság: 20 perc  
Kezelési szárazság: 45 perc  
Sópermet érték: > 2500 óra

### 604 Dualcure Iso Primer

Tökéletes tapadás acél és horganyzott felületen  
Száranyag tartalom:  $\pm 48\%$   
Száradási idő: 55%-os relatív páratartalom esetén, 20°C-on  
Porszárazság: 20 perc  
Kezelési szárazság: 120 perc  
Sópermet érték: > 2160 óra



### 176i2 DualCure HS

Tökéletes mechanikai ellenálló képesség időjárási viszonyokkal szemben  
Száranyag tartalom:  $\pm 70\%$   
Száradási idő: 75%-os relatív páratartalom esetén, 15°C-on  
Porszárazság: 20 perc  
Kezelési szárazság: 45 perc  
Sópermet érték: > 2500 óra

### 306X Dualcure ZRU

Extrém korrózióvédelem  
Száranyag tartalom:  $\pm 66\%$   
Száradási idő: 75%-os relatív páratartalom esetén, 20°C-on  
Porszárazság: 15 perc  
Kezelési szárazság: 45 perc  
Sópermet érték: > 9750 óra



### 171i2 DualCure SX

Kiváló szín- és fénytartósság, magasabb mechanikai ellenálló képesség  
Száranyag tartalom:  $\pm 70\%$   
Száradási idő: 75%-os relatív páratartalom esetén, 15°C-on  
Porszárazság: 20 perc  
Kezelési szárazság: 45 perc  
Sópermet érték: > 7500 óra

### 306X Dualcure ZRU

Extrém korrózióvédelem  
Száranyag tartalom:  $\pm 66\%$   
Száradási idő: 75%-os relatív páratartalom esetén, 20°C-on  
Porszárazság: 15 perc  
Kezelési szárazság: 45 perc  
Sópermet érték: > 9750 óra

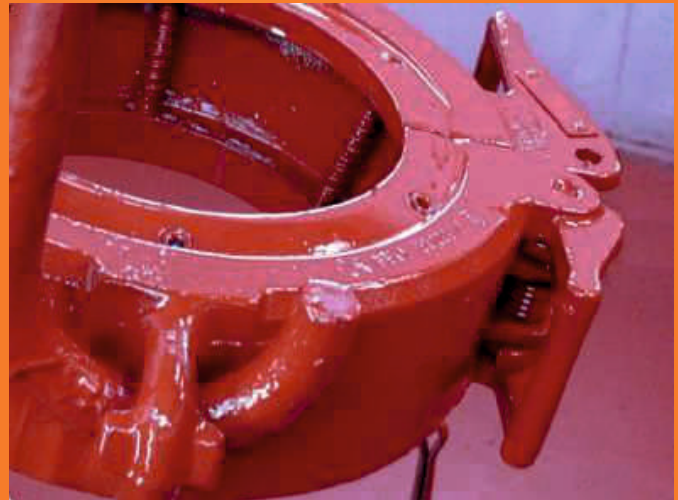
### 173i2 DualCure LX

Kiváló szín- és fénytartósság, magasabb mechanikai ellenálló képesség  
Száranyag tartalom:  $\pm 65\%$   
Száradási idő: 75%-os relatív páratartalom esetén, 15°C-on  
Porszárazság: 3 óra  
Kezdési szárazság: 15 óra  
Sópermet érték: > 7500 óra

## Sókamra - 9744 óra Teszt ASTM B117



Baloldali minta magas cinktartalmú DCC termékekkel kezelve,  
jobb oldalon a minta ugyanolyan vastagságban galvanizálással kezelve



### Az Ön partnere:



**Vernice Kereskedelmi Kft.**  
[www.vernice.hu](http://www.vernice.hu)

#### KÖZPONT:

**Vernice Kereskedelmi Kft.**  
8900 Zalaegerszeg, Ady u. 2.  
[vernicekft@vernicekft.t-online.hu](mailto:vernicekft@vernicekft.t-online.hu)  
+ 36 70 325 9578 • +36 70 326 3421

#### RAKTÁR:

8900 Zalaegerszeg, Sport u. 3.  
Telefon: +36703270916

#### SZAKTANÁCSADÓK:

**Nyugat-magyarországi  
szaktanácsadó:**  
+36702307517

**Budapesti és Kelet-magyarországi  
szaktanácsadó:**  
+36702307519